

Prüfbericht Nr. **55033512** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ SY 758
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell StreetRallye
Typ SY 758
Radgröße 7,5 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
38.A2	SY 758.38.A2 / Z06 Ø 63,3 x Ø 54,1	4/100/54,1	38	500	2050	2/2012
38.A2	SY 758.38.A2 / Z05 Ø 63,3 x Ø 56,1	4/100/56,1	38	500	2050	2/2012
48.A2	SY 758.48.A2 / Z05 Ø 63,3 x Ø 56,1	4/100/56,1	48	500	2050	2/2012
38.A2	SY 758.38.A2 / Z04 Ø 63,3 x Ø 56,6	4/100/56,6	38	500	2050	2/2012
38.A2	SY 758.38.A2 / Z01 Ø 63,3 x Ø 60,1	4/100/60,1	38	500	2050	2/2012
38.A3	SY 758.38.A3 / ohne Ring	4/108/63,4	38	500	2050	3/2012
22.P2	SY 758.22.P2 / ohne Ring	4/108/65,1	22	600	2050	3/2012
35.B3	SY 758.35.B3 / Z06 Ø 63,3 x Ø 54,1	5/100/54,1	35	600	2050	3/2012
35.B3	SY 758.35.B3 / Z05 Ø 63,3 x Ø 56,1	5/100/56,1	35	600	2050	3/2012
48.B3	SY 758.48.B3 / Z05 Ø 63,3 x Ø 56,1	5/100/56,1	48	600	2050	3/2012
35.B3	SY 758.35.B3 / Z03 Ø 63,3 x Ø 57,1	5/100/57,1	35	600	2050	3/2012
48.B3	SY 758.48.B3 / Z03 Ø 63,3 x Ø 57,1	5/100/57,1	48	600	2050	3/2012
48.V2	SY 758.48.V2 / ohne Ring	5/112/57,1	48	580	2050	3/2012
48.W1	SY 758.48.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	48	580	2050	3/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48800
 Herstellerzeichen ATS Germany
 Radtyp und Ausführung SY 758 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	4/100	38	500	2050	FE	02/2012	TZT Lambsheim
A2	4/100	48	500	2050	FE	02/2012	TZT Lambsheim
P2	4/108	22	600	2050	FE	02/2012	TZT Lambsheim
A3	4/108	38	500	2050	FE	02/2012	TZT Lambsheim
B3	5/100	35	600	2050	FE	02/2012	TZT Lambsheim
B3	5/100	48	600	2050	FE	02/2012	TZT Lambsheim
W1	5/120	48	580	2050	FE	02/2012	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
A2	4/100	48	500	205/35R18	02/2012	TZT Lambsheim
P2	4/108	22	600	205/35R18	02/2012	TZT Lambsheim
A3	4/108	38	500	205/35R18	04/2012	TZT Lambsheim
B3	5/100	48	600	205/35R18	02/2012	TZT Lambsheim
W1	5/120	48	580	205/35R18	04/2012	TZT Lambsheim

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1, ET48 betrug 8,91 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, ab Februar 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

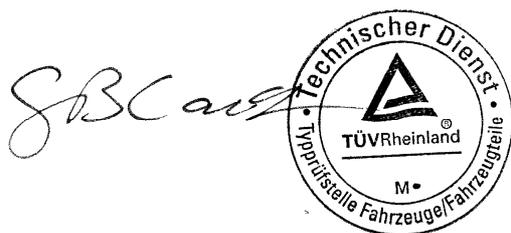
Beschreibung		07.03.2012
	mit Änderung vom	12.03.2021
Radzeichnung	3674-04	21.10.2011
	mit Änderung vom	25.09.2014
Radzeichnung	3675-04	25.10.2011
	mit Änderung vom	25.09.2014
Radzeichnung	3699-04	08.12.2011
	mit Änderung vom	25.09.2014
Radzeichnung	3700-03	07.12.2011
	mit Änderung vom	23.09.2014
Radzeichnung	3701-03	08.12.2011
	mit Änderung vom	23.09.2014
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2008
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. März 2022



Blauth

00386673.DOC